



www.ms-kalibrace.cz

KALIBRACE | PRODEJ | OPRAVY | VÝROBA





je rodinná firma působící v oblasti metrologie a činnosti s ní spojenou od roku 2013. Nabízíme poskytnutí našich služeb v jedinečném rozsahu, který mimo běžné úkony zahrnuje i přímý svoz měřidel a nadstandardní lhůty kalibrací.

Smyslem naší činnosti je poskytnout zákazníkovi co možná nejlepší a hlavně komplexní služby k jeho plné spokojenosti, kdy základní kámen tvoří perfektní znalost jeho potřeb a přání. Tato je zajištěna díky individuálnímu přístupu a osobnímu kontaktu, který je udržován i v rámci svozů a rozvozů.

Kalibrace

Nabízíme kalibrační služby v oborech:

DÉLKA, TLAK, ROVINA, ÚHEL, SÍLA, PRÁCE, MOMENT SÍLY, VÁHA, TEPLOTA, VLHKOST, DRSNOST, ELEKTRICKÉ VELIČINY, FREKVENCE, ČAS GEODETICKÉ VELIČINY

Svoz a rozvoz měřidel a nadstandardní lhůty realizace kalibrací samozřejmostí.



Prodej měřidel

Při výběru měřidla se našim zákazníkům snažíme nabídnout co možná nejvíce alternativ. Proto mimo světově známé značky nabízíme také další výrobce.

Mitutoyo

Mahr



HP
HELIOS-PREISSER

MEASTECH

KERN

SIGLENT
SIGLENT TECHNOLOGIES

STAHLWILLE

V&A

Opravy a servis měřidel

Opravy a servis u většiny měřidel a přístrojů různých značek ve spolupráci s autorizovanými servisními partnery.

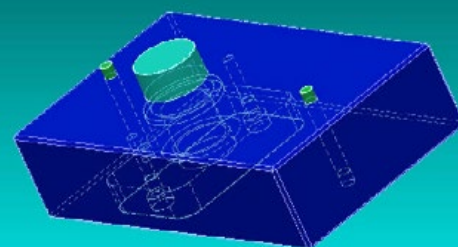
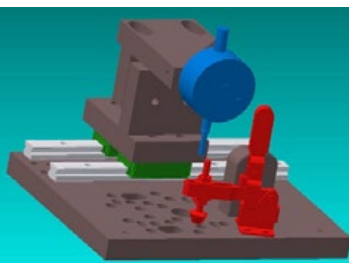
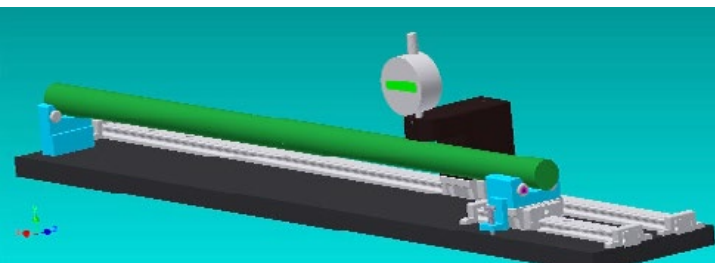
Prodej a výroba kalibrů

Prodej kalibrů tuzemské i zahraniční, převážně německé výroby. Mimo standardizované kalibry zakázková výroba dle požadavků zákazníka.



Výroba měřicích a kontrolních přípravků

Dle zadání na potřebu kontrolovat / měřit produkt navrhne a vyrobíme odpovídající přípravek včetně zpracování technické dokumentace. Důraz je kladen na minimalizaci časových ztrát při realizaci celé zakázky, kdy výsledkem jsou nadstandardní lhůty zhotovení a dodání výrobku.



1. Koncová, mezní a délková měřidla

■ Koncové měřky

Koncová měrka 0,5-100 mm nejistota měření (0,2+2L) μm	A	60,-
Koncová měrka 0,5-100 mm nejistota měření (0,1+1L) μm	A	99,-
Koncová měrka 125 - 500 mm nejistota měření (0,2+2L) μm	A	305,-
Koncová měrka 125 - 500 mm nejistota měření (0,1+1L) μm	A	464,-
Koncová měrka 500-1000 mm nejistota měření (0,1+1L) μm	A	783,-

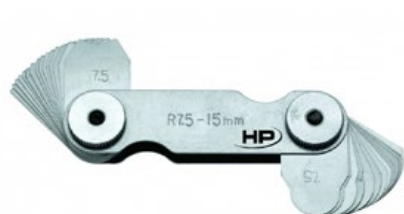
■ Kalibry hladké, závitové, třmenové, kroužky, trny

Válečkový, nebo plochý kalibr jednostranný do 500 mm	A	101,-
Válečkový, nebo plochý kalibr oboustranný do 500 mm	A	179,-
Třmenový kalibr do 500 mm	A	204,-
Kroužek mezní, nebo nastavovací 1-100 mm	A	237,-
Kroužek mezní, nebo nastavovací 100-500 mm	A	359,-
Závitový kalibr jednostranný do 200 mm trn ČSN/DIN	A	146,-
Závitový kalibr oboustranný do 200 mm trn ČSN/DIN	A	263,-
Závitový jednostranný trn UN../BS., ANSI/ASME, ACME, trubkový a trapézový	A	249,-
Závitový oboustranný trn UN../BS., ANSI/ASME, ACME, trubkový a trapézový	A	388,-
Kroužek závitový ČSN/DIN	A	304,-
Závitový kuželový kalibr	A	499,-
Kroužek závitový UN../BS., ANSI/ASME, ACME trubkový a trapézový	A	399,-
Kroužek závitový kuželový	A	777,-
Závitový kalibr oboustranný s hloubkoměrem ČSN/DIN	A	365,-
Závitový kalibr oboustranný s hloubkoměrem UN../BS., ANSI/ASME	A	491,-
Přesný měřicí trn 1 ks (válečková měrka v sadě)	A	34,-
Kuželový kalibr - trn	A	474,-
Kuželový kalibr - kroužek	A	577,-
Drážkový kalibr	A	580,-
Drážkový kalibr kroužek	A	640,-
3D taster	A	589,-
Kalibrační koule	A	804,-



■ Klíny, šablony, měrky, spároměry

Nastavovací měrka mikrometru 0-100 mm	A	91,-
Nastavovací měrka mikrometru 100-500 mm	A	153,-
Nastavovací měrka mikrometru 500-1000 mm	A	389,-
Nastavovací měrka závitového mikrometru	A	340,-
Klínek na spáry	A	383,-
Lístkové spároměry – 1 list	A	26,-
Měrka ventilová (podkladová) v dóze	A	264,-
Měrka na závity (lístková)	A	72,-/1 list
Rádusové měrky R1 až R200	A	57,-/ks
Měřící drátky 1ks (pro měření středního průměru závitu)	A	66,-
Šablona pro kontrolu průměrů 1 otvor	A	49,-



2. Měřidla čárková

■ Měřítka

Ocelové délkové měřítko do 300 mm	A	131,-
Ocelové délkové měřítko do 1000 mm	A	172,-
Ocelové délkové měřítko do 2000 mm	A	344,-
Ocelové délkové měřítko do 3000 mm	A	688,-
Pásek pro měření průměru - cirkometr	A	634,-

■ Metry

Ocelový stáčecí metr 2m	A	76,-
Ocelový stáčecí metr 3m	A	95,-
Ocelový stáčecí metr 5m	A	173,-
Ocelový stáčecí metr 8m	A	290,-
Ocelový stáčecí metr 10m	A	369,-
Ocelový stáčecí metr digitální 5m	A	390,-

■ Pásma

Měřicí pásmo (kalibrace po 2m) 10m	A	265,-
Měřicí pásmo (kalibrace po 2m) 20m	A	330,-
Měřicí pásmo (kalibrace po 2m) 30m	A	422,-
Měřicí pásmo (kalibrace po 2m) 50m	A	530,-
Oboustranná stupnice příplatek	A	+ 100%



3. Posuvná měřidla (mechanické/digi)

■ Posuvné měřítka

Posuvné měřítko do 160 mm	A	148,-
Posuvné měřítko 160 – 630 mm	A	216,-
Posuvné měřítko 630 – 1000 mm	A	302,-
Posuvné měřítko 1000 – 2000 mm	A	670,-

■ Hloubkoměry

Posuvný hloubkoměr do 150 mm	A	134,-
Posuvný hloubkoměr do 400 mm	A	201,-
Posuvný hloubkoměr do 1000 mm	A	318,-
Můstek hloubkoměru	A	201,-
Hloubkoměr s číselníkovým úchylkoměrem	A	304,-

■ Výškoměry

Posuvný výškoměr do 300 mm	A	262,-
Posuvný výškoměr do 500 mm	A	344,-
Posuvný výškoměr do 1000 mm	A	453,-
Posuvný výškoměr do 1500 mm	A	680,-
Posuvný výškoměr 0,001 a 0,0001 mm do 300 mm	A	1.916,-
Posuvný výškoměr 0,001 a 0,0001 mm do 1000 mm	A	2.215,-
Nástavný kalibr výškoměru	A	495,-

■ Speciální posuvná měřítka a měřítka na sváry

Posuvné měřítko na kontrolu koutových svárů, kalibrace stupnice	A	215,-
Posuvné měřítko na kontrolu koutových svárů, stupnice + úhel	A	433,-
Posuvné měřítko poměrové 1:3 , 1:5	A	216,-
Posuvné měřítko pro vnitřní měření do 1000 mm	A	443,-
Měřítka na kontrolu svárů stupnice A (B)	A	350,-
Posuvné měřítka lesnické	A	289,-
Šablona na koutové sváry (šnek)	A	268,-
Šablona na sváry – sada 12 ks	A	452,-
Svarová měrka – typ Cambridge	A	367,-



4. Mikrometrická měřidla (mechanické/digi)

■ Mikrometry

Mikrometr třmenový 0-50 mm	A	145,-
Mikrometr třmenový 50-200 mm	A	302,-
Mikrometr třmenový 200-500 mm	A	393,-
Mikrometr třmenový 500-1000 mm	A	614,-
Mikrometr dvoudotekový dutinový (do otvoru)	A	238,-
Mikrometr na závit	A	332,-
Mikrometr na drát	A	186,-
Mikrometrická hlavice 0-50 mm	A	321,-
Mikrometrický výškoměr	A	1.741,-

■ Odpichy

Mikrometrický odpich pevný do 1000 mm	A	363,-
Mikrometrický odpich skládací + nástavce do 500 mm	A	363,-/+81,- ks
Mikrometrický odpich skládací + nástavce do 1000 mm	A	788,-/+244,- ks

■ Třídotekové dutinoměry

Třídotekový dutinoměr 2-100 mm	A	272,-
Třídotekový dutinoměr 100-200 mm	A	391,-
Třídotekový dutinoměr 200-300 mm	A	598,-

■ Mikrometrický hloubkoměr, pasametry

Mikrometrický hloubkoměr	A	251,-
Mikrometrický hloubkoměr s měř. nástavci	A	251,-/+77,- ks
Mikropasametr 0-1000 mm	A	340,-
Pasametr 0-1000 mm	A	279,-



5. Měřidla s číselníkovým úchylkoměrem (mechanické/digi)

■ Páčkové úchylkoměry

Páčkový úchylkoměr 0,01 mm	A	304,-
Páčkový úchylkoměr 0,001 mm	A	350,-

■ Číselníkové úchylkoměry

Číselníkový úchylkoměr 3 / 0,01 mm	A	139,-
Číselníkový úchylkoměr 5 / 0,01 mm	A	268,-
Číselníkový úchylkoměr 10 / 0,01 mm	A	294,-
Číselníkový úchylkoměr 25 / 0,01 mm	A	334,-
Číselníkový úchylkoměr 50 / 0,01 mm	A	386,-
Číselníkový úchylkoměr 100 / 0,01 mm	A	578,-
Číselníkový úchylkoměr 1 / 0,001 mm	A	332,-
Číselníkový úchylkoměr 5 / 0,001 mm	A	411,-
Číselníkový úchylkoměr +/- 0,05 0,001 mm	A	205,-
Číselníkový úchylkoměr 10 / 0,1 mm	A	216,-
Číselníkový úchylkoměr 50 / 0,1 mm	A	287,-
Digitální úchylkoměr 12mm	A	325,-
Digitální úchylkoměr 25mm	A	397,-
Digitální úchylkoměr 50mm	A	479,-
Digitální úchylkoměr 100mm	A	574,-

■ Dvoudotekové dutinoměry, tloušťkoměry

Setinový dvoudotekový dutinoměr (subito)	A	351,-
Tisícinový dvoudotekový dutinoměr (subito)	A	374,-
Tloušťkoměr s čís. úchylkoměrem - mechanický/digi 0,1 a 0,01 mm	A	294,-
Tloušťkoměr s čís. úchylkoměrem - mechanický/digi 0,001 mm	A	307,-
Úchylkoměr s rameny pro vnitřní měření mechanický/digi (Kroeplin)	A	304,-
Úchylkoměr s rameny pro vnější měření mechanický/digi (Kroeplin)	A	294,-
Dvoudotek. dutinoměr sada (měřicí hlavička)	A	129,-
Dvoudotek. dutinoměr trn (schwenk)	A	384,-



6. Měřidla tlaku -1 až 1000 bar a 0,01 až 2000 Pa

Deformační manometr 4% (-1 až 1000 bar)	A	516,-
Deformační manometr 1,6%-2,5% (-1 až 1000 bar)	A	550,-
Deformační manometr 1,0% (-1 až 1000 bar)	A	609,-
Deformační manometr 0,1%-0,6% (-1 až 1000 bar)	A	865,-
Digitální snímač tlaku 0,1% - 4% (-1 až 1000 bar)	A	893,-
Převodník tlaku, snímač tlaku nad 0,4% (-1 až 1000 bar)	A	1.010,-
Převodník tlaku, snímač tlaku do 0,4% (-1 až 1000 bar)	A	1.130,-
Absolutní tlak	A	1.185,-
Měřicí řetězec tlaku – snímač tlaku + vedení + zobrazovač (-1 až 1000 bar)	A	1.610,-
Diferenční tlak (velmi nízký) 0,01 až 2000 Pa	A	1.730,-
Manovakuometr (-1 až 1000 bar)	A	825,-
Justáž		360,-
Pneuměřič	A	640,-



7. Momentové klíče, snímače a utahováky 0,2 - 1000 Nm

Momentový klíč 0-200Nm jednostranný / kalibrace ve 3 bodech	A	497,-
Momentový klíč 0-200Nm oboustranný / kalibrace ve 3 bodech	A	645,-
Momentový klíč 0-500Nm jednostranný / kalibrace ve 3 bodech	A	547,-
Momentový klíč 0-500Nm oboustranný / kalibrace ve 3 bodech	A	661,-
Momentový klíč 0-1000Nm jednostranný / kalibrace ve 3 bodech	A	665,-
Momentový klíč 0-1000Nm oboustranný / kalibrace ve 3 bodech	A	800,-
Každý další bod	A	161,-
Úhel natočení momentového nářadí 0 – 270° (jeden bod)	A	565,-
Snímač kroutícího momentu od 0,2 Nm do 50 Nm – v jednom směru	A	1.830,-
Snímač kroutícího momentu od 0,2 Nm do 50 Nm – v obou směrech	A	2.259,-
Snímač kroutícího momentu od 50 Nm do 1000 Nm – v jednom směru	A	2.110,-
Snímač kroutícího momentu od 50 Nm do 1000 Nm – v obou směrech	A	2.623,-
Momentový utahovák – elektronická utahovačka do 400Nm	A	2.800,-



8. Měřidla roviny a úhlu

■ Nožová pravítka

Nožové pravítko do 200 mm	A	253,-
Nožové pravítko do 500 mm	A	350,-
Nožové pravítko do 1000 mm	A	617,-

■ Úhelníky

Nožový úhelník do 1000 mm	A	281,-
Úhelník plochý a příložný do 200 mm	A	163,-
Úhelník plochý a příložný do 1000 mm	A	266,-
Přírubový úhelník	A	289,-

■ Úhломěry

Úhломěr s ramenem / obloukový úhломěr	A	192,-
Digitální úhломěr	A	410,-
Optický úhломěr 0-360°	A	203,-

■ Libely / vodováhy a dálkoměry

Libela (vodováha) podélná citlivost od 0,01 mm/m	A	530,-
Libela (vodováha) rámová citlivost od 0,01 mm/m	A	741,-
Sklonoměr elektronický 0,1°	A	828,-
Vodováha stavební (1 libela) s digitálním úhломěrem	A	657,-
Vodováha stavební (1 libela) s mechanickým úhломěrem	A	540,-
Vodováha stavební (1 libela)	A	257,-



■ Příměrné pravítka, válce, sínusová pravítka, prizmata a podložky

Příměrné pravítko ocelové do 1000 mm (2 příměrné plochy)	A	752,-
Příměrné pravítko ocelové do 2000 mm (2 příměrné plochy)	A	2.020,-
Příměrné pravítko – kámen / keramika do 700 mm (2 příměrné plochy)	A	3.008,-
Příměrné pravítko – kámen / keramika do 2000 mm (2 příměrné plochy)	A	4.490,-
Kontrolní, příměrná deska kalibrace na 3D do 500 mm /kalibrace v laboratoři/	A	2.470,-
Kontrolní, příměrná deska kalibrace laserinterferometrem do 5000 mm / výjezdem/	A	Na poptání
Sínusové pravítko	A	633,-
Válec pro měření kolmosti do 300 mm (měření na SMS)	A	608,-
Válec pro měření kolmosti do 700 mm (měření na SMS)	A	1.535,-
Prizmatická podložka – tvar V	A	350,-
Prizmatická podložka – tvar X	A	597,-
Stojánek s granitovou nebo litinovou základnou	A	968,-



9. Měřidla povrchových úprav, ultrazvukové tloušťkoměry a folie

Přístroj na měření tloušťky vrstvy – mechanický 0-1500 µm	A	901,-
Přístroj na měření tloušťky vrstvy – elektronický (1 rozsah / sonda)	A	915,-
Sonda nebo rozsah navíc	A	457,-
Měrka na mokrý nátěr do 800 µm	A	402,-
Měrka na mokrý nátěr do 2000 µm	A	645,-
Měrka na mokrý nátěr do 10 000 µm	A	1.033,-
Kalibrační fólie	A	115,-
Ultrazvukový tloušťkoměr + 1 sonda do 100 mm	A	915,-
Sonda navíc	A	457,-
Přístroj na měření tloušťky nátěru (BYKO-CUT)	A	1.010,-
Mnohořezný nástroj	A	567,-



10. Mikroskopy, profilprojektory, 3D přístroje, měření na 3D a 2D

Mikroskop prohlížeč	N	1.550,-
Mikroskop jednoosý	A	2.150,-
Mikroskop dvouosý	A	4.250,-
Mikroskop tříosý	A	4.900,-
Mikroskop metalografický	A	5.500,-
Mikroskop Keyence	A	8.500,-
Profilprojektor (měření ve 2 osách x / y)	A	4.594,-
Konturograf	A	Na poptání
3D měřicí přístroj (rameno)	A	Na poptání
Souřadnicový měřicí stroj (SMS)	A	Na poptání
Měření na 3D přístroji skenování, měření podle modelu, zakázkové měření, tomografie	A	1.400,-/h
Měření na konturoměru	A	1.400,-/h
Měření 3D ramenem u zákazníka	A	Na poptání
Síta - tkanina, drát	A	420,-
Síta - plech	A	270,-
Fordův výtokový pohárek	N	290,-
Lupa	N	620,-



11. Měřidla teploty -100°C až 1600°C, vlhkost 10 % až 95 %

Teploměr přímoukazující (digi-analog) -100°C až 1600°C kalibrace ve 2 bodech	A	567,-
Teploměr přímoukazující (digi-analog) -100°C až 1600°C kalibrace ve 3 bodech	A	794,-
Každý další teplotní bod do 1600°C	A	169,-
Bezkontaktní infra. teploměr -20°C až 1200°C ve 2 bodech	A	917,-
Bezkontaktní infra. teploměr -20°C až 1200°C ve 3 bodech	A	1.382,-
Pyrometr -20°C až 1200°C ve 3 bodech	A	2.160,-
Každý další teplotní bod do 1200°C	A	435,-
Klimakomory / Kryokomory AMS 2750 od -100°C až 1200°C Vyhodnocení tepelného zpracování CQ1-9	A	Na poptání
Sušící pece, termostaty, sterilizátory (jeden řetězec)	A	1.915,-
Regulátor analogový / digitální, zapisovač teploty (celý rozsah)	A	920,-
Řídící počítač s převodníkem teploty (1 vstup)	A	920,-
Každý další vstup	A	515,-
Měřicí teplotní řetězec technologických zařízení (jeden řetězec)	A	2.010,-
Kalící, popouštěcí, žíhací a muflové pece (jeden řetězec)	A	2.160,-
Odporová a termoelektrická čidla teploty (-30 až 600°C)	A/N	1.460,-
Odporová a termoelektrická čidla teploty (600 až 1200°C)	A/N	1.800,-
Teploměr + vlhkoměr u zákazníka	A	2.575,-
Vlhkoměr 10-95% kalibrace ve 2 bodech	A	1.006,-
Vlhkoměr 10-95% kalibrace ve 3 bodech	A	1.213,-
Každý další vlhkostní bod	A	389,-



12. Mechanické a elektronické váhy, závaží

Analytická váha do 600 g	A	1.495,-
Mechanická / elektronická váha a vážící zařízení do 150 kg	A	1.350,-
Mechanická / elektronická váha a vážící zařízení 150 – 600 kg	A	1.650,-
Mechanická / elektronická váha a vážící zařízení 600 – 1 000 kg	A	5.975,-
Mechanická / elektronická / jeřábová váha 1 000 – 100 000 kg	A	Na poptání
Závaží (třída přesnosti F1, F2) 1 mg až 50 g	A	405,-
Závaží (třída přesnosti F1, F2) 100 g až 1 kg	A	465,-
Závaží (třída přesnosti F1, F2) 2 kg až 10 kg	A	605,-
Závaží (třída přesnosti F1, F2) 20 kg	A	690,-
Závaží (třída přesnosti M1, M2) 1mg až 50g	A	320,-
Závaží (třída přesnosti M1, M2) 100 g až 1 kg	A	350,-
Závaží (třída přesnosti M1, M2) 2 kg až 10 kg	A	380,-
Závaží (třída přesnosti M1, M2) 20 kg	A	520,-
Ověření váhy a závaží (ES)		Na poptání



13. Otáčky, tvrdost, drsnost

Otáčkoměr	A	1.352,-
Normál drsnosti povrchu	A	1.240,-
Přístroj na měření drsnosti, drsnoměr	A	1.850,-
Měření drsnosti / vzorek materiálové zkoušky	A	1.400,-/h
Tvrdoměr na pryž SHORE - A, C, D	A	2.390,-
Tvrdoměr ROCKWELL, VICKERS, BRINELL (1 metoda)	A	3.990,-
Tvrdoměr přenosný ROCKWELL, VICKERS, BRINELL (1 metoda)	A	2850,-
Tvrdoměrná destička	A	1.200,-
Měření tvrdosti / vzorek materiálové zkoušky	A	1.400,-/h



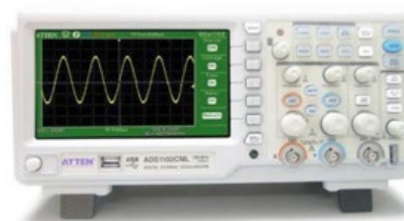
14. Siloměry, trhačí stroje, lisy, kyvadlová kladiva a průtahoměry

Siloměr ruční, tah / tlak	A	2.215,-
Siloměry pracovní, tah 0,1N až 1MN / tlak 0,1N až 5MN	A	N A P O P T Á N Í
Zkušební trhačí stroje a lisy, tah 0,1N až 1MN / tlak 0,1N až 5MN	A	
Zkušební kyvadlová kladiva 0,1 až 2500J	A	
Zkušební stroje na dlouhodobé zkoušky - tah 0,1N až 1MN / tlak 0,1N až 5MN	A	
Průtahoměry 0 až 1000 mm	A	



15. Elektrické veličiny

Elektrické části přístrojů	A	N A P O P T Á N Í
Fázový posuv	A	
Ztrátový činitel kapacity na 1 kHz	A	
Impedance	A	
Doba náběhu	A	
Časové značky	A	
Činitel odrazu	A	
Výkon střídavý a stejnosměrný	A	
Práce střídavá a stejnosměrná	A	
Modulace FM a AM	A	
VF zeslabení	A	
VF napětí	A	
VF výkon	A	
Nelineární zkreslení	A	
Frekvence	A	
Indukčnost	A	
Kapacita	A	
Odpor stejnosměrný a střídavý	A	
Proud stejnosměrný a střídavý	A	
Napětí stejnosměrné a střídavé	A	



16. Geodetické veličiny, kolejové rozchodky

Teodolit	A	2.850,-
Nivelační přístroj	A	1.150,-
Třípaprskový laser	A	2.300,-
Pětipaprskový laser	A	3.750,-
Totální stanice s kalibrací horizontálních / vertikálních úhlů a dálkoměru do 600 m	A	6.000,-
Totální stanice s kalibrací horizontálních / vertikálních úhlů a dálkoměru do 1000 m	A	6.875,-
Totální stanice s kalibrací horizontálních / vertikálních úhlů a dálkoměru do 1450 m	A	7.500,-
Bezhranolové měření do 200 m	A	2.360,-
Bezhranolové měření nad 200 m	A	3.140,-
Kolejová rozchodka	A	1.720,-
Kolejová rozchodka nástupištní	A	2.140,-
Měřící kolečko bez ohledu na vzdálenost	A	750,-
Laserový dálkoměr	A	658,-



AKREDITOVANÉ KALIBRACE V MOBILNÍ LABORATOŘI PŘÍMO U ZÁKAZNÍKA

V součinnosti s kalibrační laboratoří, která je akreditována a odborně dozorována Českým institutem pro akreditaci o.p.s. a splňuje normu ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 zajišťujeme provedení akreditované kalibrace měřidel v mobilní laboratoři přímo u vás.

Nesporné výhody využití služeb mobilní laboratoře:

- Technik přijede přímo do vaší firmy a provede kalibrace měřidel přímo u vás
- Velká úspora času a financí pro zákazníka
- Odpadají problémy s přepravou měřidel a možností jejich poškození při transportu
- Nemusíte mít po dobu kalibrace náhradní měřidla
- Můžete využít přítomnosti našich techniků k poradenství, kalibraci větších přístrojů a proškolení
- Všechny kalibrace jsou prováděny stejně jako ve stálé laboratoři

Službu doporučujeme objednávat minimálně měsíc před požadovaným termínem.

Dopravné mobilní laboratoře k zákazníkovi	21,-/km
Pobyt technika	200,-/den



Činnost související s kalibrací

Svoz měřidel	v ceně kalibrace
Základní vyčištění, odmaštění, seřízení	v ceně kalibrace
Označení měřidla kalibrační známkou	v ceně kalibrace
Kalibrační protokol	v ceně kalibrace
Výměna baterie	52,-
Doprava – výjezd technika při externí kalibraci	16,-/km
Opis kalibračního listu	110,-
Vystavení kalibračního listu v AJ nebo NJ	110,-

A – akreditovaná kalibrace

N – mimo rozsah akreditace

Všeobecné podmínky

Ceník platí jak pro výkony prováděné v rozsahu akreditace, tak pro výkony prováděné mimo rozsah akreditace. Tyto kalibrace jsou prováděny v souladu s ustanovením § 5, odstavce 6 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění zákona č. 119/2000 Sb. a ve znění pozdějších předpisů.

Vysvětlivky k ceníku

- ceny jsou určeny pro kalibraci jednotlivých druhů pracovních měřidel nestanovených
- cena kalibrace speciálních druhů měřidel na poptávku
- k ceně je nutno připočíst **daň z přidané hodnoty**
- **obvyklá dodací lhůta do 1 týdne. Lze dohodnout i jiné dodací lhůty.**

Nevyhoví-li měřidlo při kalibraci, nebo je-li zjištěno jeho závažné poškození, je tato skutečnost oznámena zákazníkovi. Drobné opravy do cca 30% ceny nového měřidla jsou prováděny automaticky servisním oddělením. Cenově náročnější opravy budou provedeny až po odsouhlasení ceny zákazníkem.

Dodací podmínky

1. Ke každé dodávce měřidel musí být přiložena objednávka, nebo dodací list.
2. Měřidla musí být uložena vhodným způsobem, který vylučuje jejich poškození.
3. Přístroje předkládejte ke kalibraci úplně, včetně příslušenství a u speciálních měřidel včetně návodu k použití, nebo jiných technických podkladů potřebných k obsluze a pro vyhodnocení kalibrace.
4. V objednávce je vhodné uvést typ měřidla, rozsah měření, přesnost, počet kusů, případně požadovanou periodu rekalibrace. Dále uveďte adresu, IČ, DIČ, tel., fax a kontaktní osobu, se kterou je možno konzultovat případné nejasnosti.
5. Pokud je při převzetí měřidel zjištěno poškození měřidel, je zákazníkovi nabídnuto provedení opravy na servisním oddělení. V případě požadavku opravy je zakázka resp. její část převedena na servisní oddělení, které stanoví její předběžnou cenu opravy a seznámí s ní zákazníka.

Kalibrační list

K měřidlu je po kalibraci vystaven kalibrační list, který splňuje požadavky ČSN EN ISO/IEC 17025. Kalibrační listy pro kalibraci mimo rámec akreditace mají formálně stejný obsah jako kalibrační listy v rámci akreditace, ale neobsahují akreditační značku, nemají odkaz na akreditaci.

Označení měřidel po kalibraci

Měřidlo je standardně označeno značkou s datem kalibrace. Dle požadavku zákazníka lze měřidlo po kalibraci opatřit značkou platnosti kalibrace s vyznačenou dobou platnosti.

Expresní kalibrace

Kalibrace do 3 dnů za expresní příplatek 40 % k ceně kalibrace. Kalibraci je zapotřebí dohodnout s časovým předstihem.





www.ms-kalibrace.cz