



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 591/2018

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i.
se sídlem Ústecká 98, 250 66 Zdiby, IČ 00025615

pro kalibrační laboratoř č. 2292
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oboru délka a rovinný úhel vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 540/2017 ze dne 14. 9. 2017, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **13. 11. 2023**

V Praze dne 13. 11. 2018



V. J. m. Bařil

Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i.
Kalibrační laboratoř
Ústecká 98, 250 66 Zdiby

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo 1	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pr.
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Měřická pásma, Svinovací metry a dvoumetry	0 m	až	300 m		Q[22;6·L] μm Q[0,3;0,014·L] mm	Přímé měření	KP č. 1/2012 (ČSN ISO 8322-2)		
2	Měřická kolečka	0 m	až	1000 m		Q[0,01;0,0001·L] m	Přímé měření	KP č. 18/2012		
3	Posuvná měřidla	0 mm	až	3000 mm	dílek 0,01 mm a více	23 μm	Přímé měření	KP č. 2/2012		
4	Nivelační přístroje, rotační lasery (měření převýšení)	0 m	až	5 m		Q[10;12·L] μm	Přímé měření	KP č. 3/2012 (ČSN ISO 17123-2)		
5*	Dálkoměry, délkové základny	0 m	až	1500 m		Q[0,2;1,6·L] mm	Přímé měření	KP č. 5/2012 (ČSN ISO 17123-4)		
6	Čárková měřidla, nivelační latě	0 mm	až	5000 mm		Q[18;1,8·L] μm	Přímé měření	KP č. 7/2012		
7*	Kalibry (prostorové objekty), úhelníky, poloha (vzájemná poloha dvou nebo více bodů, vektorů, rovin)	0·0·0 m	až	250·250·200 m		Q[30;8·L] μm	Přímé měření	KP č. 12/2012		
8	Listové měřky, kalibrační fólie Měřicí klínky	0 mm 0 mm	až	25 mm 32 mm		6,0 μm 0,1 mm	Přímé měření	KP č. 17/2012		
9	Latě na měření nerovností (měření rovinnosti)	0 m	až	4 m		Q[0,05;0,02·L] mm	Přímé měření	KP č. 9/2012		
10	Třmenové mikrometry Úchylkoměry	0 mm 0 mm	až	100 mm 100 mm		4 μm 5 μm	Přímé měření	KP č. 6/2012		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i.
Kalibrační laboratoř
Ústecká 98, 250 66 Zdiby

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		Min jedn.	max jedn.					
1	Teodolity, aerokompasy	0 °	až 360 °	Vodorovný směr Vodorovný úhel Svislý směr Svislý úhel	0,9" 1,3" 1,1" 1,5"	Přímé měření	KP č. 4/2012 (ČSN ISO 17123-3)	
		0 gon	až 400 gon	Vodorovný směr Vodorovný úhel Svislý směr Svislý úhel	0,3 mgon 0,4 mgon 0,4 mgon 0,5 mgon			
2	Libely strojní a stavební Sklonoměry (měření sklonu, citlivosti)	-1 °	až 1 °		22"	Přímé měření	KP č. 8/2012	
		-90 °	až 90 °		22"			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

KP – kalibrační postup

L (m) – naměřená hodnota

Q[a;b] – kvadratický součet

